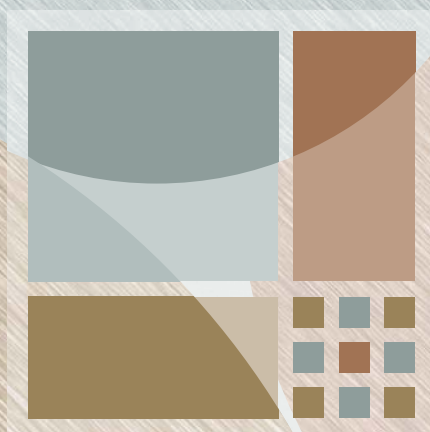


HERRMANN & CO

NE-Metallhalbfabrikate

**Messing
Kupfer
Aluminium
Bronze
Rotguß
Grauguß**



**DAS
KOMPLETTE
SORTIMENT**



MESSING

Messing-Bleche

Cu Zn 37 (Ms 63) CW 508 L
Cu Zn 39 Pb 2 (Ms 58) CW 612 N

Format: ● 600 x 2000 mm
○ 1000 x 2000 mm

EN 1652
DIN 17660, 17670, 1751, 1791

Stärke/mm	Gewicht kg/m ²	Cu Zn 37 F 30, weich	Cu Zn 37 F 38, halbhart	Cu Zn 37 F 38, halbhart	Cu Zn 37 F 45, hart	Cu Zn 39 Pb2 F 51, hart	Cu Zn 39 Pb2 walzhart
0,10	0,850		●				
0,15	1,270		●				
0,20	1,700	●	●				
0,30	2,500	●	●		●		
0,40	3,400	●	●		●		
0,50	4,250	●	●		●		
0,60	5,100	●	●		●		
0,70	5,950	●	●				
0,80	6,800	●	●		●		
1,00	8,500	●	●	○	●	●	
1,20	10,200	●	●				
1,50	12,700	●	●	○	●	●	
2,00	17,000	●	●	○	●	●	
2,50	21,300	●	●	○			
3,00	25,500	●	●	○		●	
4,00	34,000		●	○		●	
5,00	42,500	●	●	○		●	
6,00	51,000		●	○		●	
8,00	68,000		●				○
10,00	85,000		●	○			○
12,00	102,000						○
15,00	127,000						○
20,00	170,000						○
25,00	212,000						○
30,00	254,000						○
40,00	340,000						○
50,00	425,000						○
60,00	510,000						○
80,00	680,000						○
100,00	850,000						○ 1000x1000
120,00	1020,000						○ 1000x1000
150,00	1275,000						○ 600x1000

“FIXFORMATE” auf NE-Metall-Plattensäge oder Tafelschere schneiden wir sofort!

Tombak-Bleche: Cu Zn 15 (Ms 85) W. F26, Stärken 0,5 mm - 4,00 mm, kurzfristig lieferbar
Cu Zn 5 (Ms 95) W. F23, Stärken 0,5 mm - 4,00 mm, kurzfristig lieferbar

Messing-Bänder: Bitte fragen Sie nach unseren Liefermöglichkeiten.

Bitte beachten: Sämtliche Gewichte in diesem Katalog wurden theoretisch ermittelt.
Irrtum müssen wir vorbehalten.

Durch fortlaufende Änderungen der Normen von DIN auf DIN-EN sind Überschneidungen möglich. Die jeweils geltenden Normen erfahren Sie beim Beuth Verlag (siehe Seite 27).



Tafelschere



Rund

MESSING



Rundmessing Cu Zn 39 Pb 3 (Ms 58)

Dim./mm	Gewicht kg/m
2,00	0,027
2,50	0,042
3,00	0,060
3,50	0,082
4,00	0,107
4,50	0,135
5,00	0,167
5,50	0,202
6,00	0,240
6,50	0,282
7,00	0,327
7,50	0,376
8,00	0,427
8,50	0,482
9,00	0,541
9,50	0,603
10,00	0,668
10,50	0,737
11,00	0,808
12,00	0,961
12,50	1,040
13,00	1,130
14,00	1,310
15,00	1,500

CW 614 N WN 2.0401

Dim./mm	Gewicht kg/m
16,00	1,710
17,00	1,930
18,00	2,160
19,00	2,410
20,00	2,670
21,00	2,940
22,00	3,230
23,00	3,530
24,00	3,840
25,00	4,170
26,00	4,510
27,00	4,870
28,00	5,230
29,00	5,610
30,00	6,010
31,00	6,420
32,00	6,840
33,00	7,270
34,00	7,720
35,00	8,180
36,00	8,650
38,00	9,640
40,00	10,680
42,00	11,780

EN 12163, 12164, 12165
DIN 17660, 17670, 1756, 1782
in Herstellungslängen von ca. 3 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
45,00	13,500
48,00	15,400
50,00	16,700
52,00	18,100
55,00	20,200
60,00	24,000
65,00	28,200
70,00	32,700
75,00	37,600
80,00	42,700
85,00	48,200
90,00	54,100
100,00	66,800
110,00	80,800
120,00	96,100
130,00	113,000
140,00	131,000
150,00	150,000
160,00	171,000
170,00	193,000
180,00	216,000
200,00	267,000
250,00	417,000
300,00	601,000



Rundmessing Cu Zn 37 Mn3 Al2 Pb Si Sondermessing

Dim./mm	Gewicht kg/m
10,00	0,640
12,00	0,930
15,00	1,450
18,00	2,090
20,00	2,580
25,00	4,020

CW 713 R WN 2.0550 Sondermessing

Dim./mm	Gewicht kg/m
30,00	5,800
35,00	7,890
40,00	10,300
45,00	13,040
50,00	16,100
60,00	23,150

EN 17164, 17163, 12165
DIN 17660, 17670, 1756, 1782
in Herstellungslängen von ca. 3 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
70,00	31,000
80,00	41,200
90,00	52,200
100,00	64,400
120,00	92,700
150,00	144,900

Ebenfalls lieferbar als zerspanbare Biegequalität!
Cu Zn 38 Pb 1,5 (CW 607 N)

Kurzzeichen	Werkstoffnummer	Zusammensetzung in Gew.-%	Hinweise auf Eigenschaften und Verwendung
Cu Zn 37 Mn3 Al2 Pb Si CW 713 R	2.0550 Spez. Gew. ≈ 8,1	Cu 55,5 - 59,0 Al 1,3 - 2,3 Mn 1,0 - 2,4 Zn Rest	Konstruktionswerkstoff hoher Festigkeit, gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, für erhöhte Anforderungen an gleitende Beanspruchung.
Cu Zn 35 Ni CW 710 R	2.0540 Spez. Gew. ≈ 8,3	Cu 58,0 - 61,0 Ni 2,0 - 3,0 Mn 1,5 - 2,5 Al 0,3 - 1,5 Zn Rest	Seewasserbeständiger Konstruktionswerkstoff mittlerer bis hoher Festigkeit für Apparatebau und Schiffbau.



Vierkant
Sechskant

MESSING

Vierkantmessing

Cu Zn 39 Pb 3 (Ms 58)

Dim./mm	Gewicht kg/m
3 x 3	0,080
4 x 4	0,140
5 x 5	0,210
6 x 6	0,310
8 x 8	0,540
10 x 10	0,850
12 x 12	1,220
14 x 14	1,670

CW 614 N
WN 2.0401

Dim./mm	Gewicht kg/m
15 x 15	1,910
16 x 16	2,180
18 x 18	2,760
20 x 20	3,400
25 x 25	5,310
30 x 30	7,650
35 x 35	10,600
40 x 40	13,600

EN 12164

DIN 17660, 17672, 1761, 1762
in Herstellungslängen von ca. 3 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
45 x 45	17,200
50 x 50	21,300
55 x 55	25,710
60 x 60	30,600
70 x 70	41,700
80 x 80	54,400
100 x 100	85,000
120 x 120	123,000

Sechskantmessing

Cu Zn 39 Pb 3 (Ms 58)

SW./mm	Gewicht kg/m
3	0,070
4	0,120
5	0,180
6	0,270
7	0,360
8	0,470
9	0,600
10	0,740
11	0,890
12	1,080
13	1,240
14	1,440

CW 614 N
WN 2.0401

SW./mm	Gewicht kg/m
15	1,660
16	1,880
17	2,130
18	2,380
19	2,660
20	2,940
21	3,250
22	3,560
23	3,890
24	4,240
25	4,600
27	5,370

EN 12164

DIN 17660, 17672, 1763
in Herstellungslängen von ca. 3 m

SW./mm	Gewicht kg/m
30	6,600
32	7,500
36	9,500
38	10,500
41	12,400
46	15,600
50	18,400
55	22,300
60	26,500
65	31,100
75	41,410
85	53,300

Kurzzeichen	Werkstoffnummer	Zusammensetzung in Gew.-%	Hinweise auf Eigenschaften und Verwendung
Cu Zn 39 Pb 3 (Ms 58) CW 614 N	2.0401 Spez.Gew. ≈ 8,5	Cu 57 - 59 Pb 2,5 - 3,5 Zn Rest	Sehr gut zerspanbar, gute Warmverformbarkeit, für Automatenbearbeitung und Gesenkschmieden.
Cu Zn 40 (Ms 60) CW 509 L	2.0360 Spez.Gew. ≈ 8,4	Cu 59,5 - 61,5 Zn Rest	Gut warm- und kaltumformbar (Schmiedemessing, Muntzmetall); geeignet zum Biegen, Nieten, Stauchen und Bördeln sowie im weichen Zustand zum Prägen und Tiefziehen; für Beschlag- und Schloßteile, Nippeldraht, Kondensatorböden.
Cu Zn 38 Pb 1,5 (Ms 60 Pb) CW 607 N	2.0371 (bisher) Spez.Gew. ≈ 8,4	Cu 60 - 61 Pb 1,6 - 2,5 Zn Rest	Gut warm- und kaltverformbar; geeignet zur Zerspanung, biege-, niet-, präge- und stauchfähig.
Cu Zn 37 (Ms 63) CW 508 L	2.0321 Spez.Gew. ≈ 8,4	Cu 62 - 64 Zn Rest	Hauptlegierung für Kaltumformung. Gut löt- und schweißbar, elektrisch polierbar. Schrauben, Druckwalzen, Reißverschlüsse, Kühlerbänder, Blattfedern.



Flach

MESSING

Messing-Flachstangen Cu Zn 39 Pb 3 (Ms 58)

Dim./mm	Gewicht kg/m
6 x 2	0,100
6 x 3	0,150
6 x 4	0,200
8 x 2	0,140
8 x 3	0,200
8 x 4	0,270
8 x 5	0,340
8 x 6	0,400
10 x 2	0,170
10 x 3	0,260
10 x 4	0,340
10 x 5	0,430
10 x 6	0,510
10 x 8	0,700
12 x 2	0,200
12 x 3	0,310
12 x 4	0,400
12 x 5	0,510
12 x 6	0,610
12 x 8	0,800
12 x 10	1,000
15 x 2	0,260
15 x 3	0,380
15 x 4	0,500
15 x 5	0,640
15 x 6	0,770
15 x 8	1,000
15 x 10	1,300
20 x 2	0,340
20 x 3	0,500
20 x 4	0,700
20 x 5	0,850
20 x 6	1,000
20 x 8	1,400
20 x 10	1,700
20 x 12	2,100
20 x 15	2,600
25 x 2	0,400
25 x 3	0,640
25 x 4	0,900

CW 614 N WN 2.0401

Dim./mm	Gewicht kg/m
25 x 5	1,100
25 x 6	1,300
25 x 8	1,700
25 x 10	2,100
25 x 12	2,600
25 x 15	3,190
25 x 20	4,300
30 x 2	0,500
30 x 3	0,800
30 x 4	1,000
30 x 5	1,300
30 x 6	1,500
30 x 8	2,100
30 x 10	2,600
30 x 12	3,200
30 x 15	3,800
30 x 20	5,200
30 x 25	6,400
35 x 10	3,000
40 x 2	0,700
40 x 3	1,000
40 x 4	1,400
40 x 5	1,700
40 x 6	2,000
40 x 8	2,700
40 x 10	3,400
40 x 12	4,100
40 x 15	5,100
40 x 20	6,800
40 x 25	8,500
40 x 30	10,200
50 x 3	1,300
50 x 4	1,500
50 x 5	2,100
50 x 6	2,600
50 x 8	3,400
50 x 10	4,300
50 x 12	5,100
50 x 15	6,380
50 x 20	8,500

EN 12167, 12168
DIN 1759, 17660, 17672, 17674
in Herstellungslängen von ca. 3 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
50 x 25	10,500
50 x 30	12,800
50 x 40	17,000
60 x 3	1,500
60 x 4	2,000
60 x 5	2,600
60 x 6	3,100
60 x 8	4,100
60 x 10	5,100
60 x 12	6,700
60 x 15	7,600
60 x 20	10,200
60 x 25	12,800
60 x 30	15,400
60 x 40	20,400
70 x 6	3,570
70 x 12	7,200
70 x 20	11,900
80 x 5	3,400
80 x 8	5,400
80 x 10	6,800
80 x 15	10,200
80 x 20	13,600
80 x 25	17,000
80 x 30	20,400
80 x 40	27,200
80 x 50	34,000
100 x 5	4,300
100 x 6	5,100
100 x 8	6,800
100 x 10	8,500
100 x 12	10,200
100 x 15	12,800
100 x 20	17,000
100 x 25	21,300
100 x 30	25,600
100 x 40	34,000
100 x 50	42,600
120 x 20	20,400
120 x 40	40,800

Weitere Maße sägen wir aus Platten kurzfristig zu!

Cu Zn 40 Mn - Schmiedequalität: Flach-, Vierkant-, Rundstangen in verschiedenen Abmessungen kurzfristig lieferbar!

Fragen Sie auch nach nicht gelisteten Artikeln. Sie erhalten auch Zuschnitte! Bitte geben Sie die gewünschten Toleranzen an!



Winkel
T-Profil / U-Profil
Vierkant
Rechteck

MESSING



Winkelmessing
Cu Zn 43 Pb 2 AL
CW 624 N-M

Dim./mm	Gewicht kg/m
10 x 10 x 2	0,310
15 x 15 x 2	0,480
20 x 20 x 2	0,650
20 x 20 x 3	0,940
25 x 25 x 2	0,820
25 x 25 x 3	1,200

gleichschenkelig

Dim./mm	Gewicht kg/m
30 x 30 x 2	0,990
30 x 30 x 3	1,450
30 x 30 x 4	1,900
40 x 40 x 3	1,960
40 x 40 x 4	2,580
40 x 40 x 5	3,190

EN 12167, 12168
DIN 17660
in Herstellungslängen von ca. 5 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
50 x 50 x 4	3,270
50 x 50 x 5	4,000
50 x 50 x 10	7,650
60 x 60 x 4	3,940
60 x 60 x 5	5,600



Winkelmessing
Cu Zn 43 Pb 2 AL
CW 624 N-M

Dim./mm	Gewicht kg/m
15 x 10 x 2	0,390
20 x 10 x 2	0,480
25 x 10 x 2	0,570
25 x 15 x 2	0,650

ungleichschenkelig

Dim./mm	Gewicht kg/m
30 x 10 x 2	0,640
30 x 15 x 2	0,720
30 x 15 x 3	1,070
30 x 20 x 2	0,820

EN 12167, 12168
DIN 17660
in Herstellungslängen von ca. 5 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
40 x 20 x 2	0,990
40 x 20 x 3	1,450
50 x 25 x 5	2,980
60 x 30 x 3	2,220



T-Messing
Cu Zn 43 Pb 2 AL
CW 624 N-M

Dim./mm	Gewicht kg/m
10 x 10 x 2	0,310
15 x 15 x 2	0,480
20 x 20 x 2	0,650
20 x 20 x 3	0,950
25 x 25 x 3	1,200
30 x 30 x 3	1,450
40 x 40 x 4	2,580



U-Messing
Cu Zn 43 Pb 2 AL
CW 624 N-M

Dim./mm	Gewicht kg/m
8 x 8 x 8 x 1	0,180
10 x 10 x 10 x 1	0,240
10 x 10 x 10 x 2	0,440
15 x 15 x 15 x 2	0,700
20 x 20 x 20 x 2	0,960

in Herstellungslängen von ca. 5 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
25 x 25 x 25 x 2	1,200
25 x 25 x 25 x 3	1,760
30 x 30 x 30 x 2	1,480
40 x 40 x 40 x 4	3,820



Vierkantrohre
Cu Zn 37 (Ms 63)

Dim./mm	Gewicht kg/m
6 x 6 x 1,0	0,170
8 x 8 x 1,0	0,238
10 x 10 x 1,0	0,306
12 x 12 x 1,0	0,380

CW 508 L
WN 2.0321

Dim./mm	Gewicht kg/m
15 x 15 x 1,0	0,476
20 x 20 x 1,0	0,650
20 x 20 x 1,5	0,990
25 x 25 x 1,0	0,810

DIN 1755
in Herstellungslängen von ca. 5 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
25 x 25 x 1,5	1,220
30 x 30 x 1,0	0,990
40 x 40 x 1,0	1,330



Rechteckrohre
Cu Zn 37 (Ms 63)

Dim./mm	Gewicht kg/m
20 x 10 x 1,0	0,480
25 x 10 x 1,0	0,630
25 x 15 x 1,0	0,670

CW 508 L
WN 2.0321

Dim./mm	Gewicht kg/m
30 x 10 x 1,0	0,670
30 x 15 x 1,0	0,720

DIN 1755
in Herstellungslängen von ca. 5 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
40 x 15 x 1,0	0,900
40 x 20 x 1,5	1,500



Rohre
(dünnwandig)

MESSING



Messingrohre
Cu Zn 37, hart
(Ms 63)

CW 508 L
WN 2.0321

EN 12449, 12451
DIN 17660
in Herstellungslängen von ca. 5 m

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
2 x 0,5	0,020
3 x 0,5	0,040
3 x 1,0	0,050
4 x 0,5	0,050
4 x 1,0	0,080
5 x 0,5	0,060
5 x 1,0	0,110
5 x 1,5	0,140
6 x 0,5	0,070
6 x 1,0	0,130
6 x 1,5	0,180
7 x 0,5	0,090
7 x 1,0	0,160
7 x 1,5	0,220
8 x 0,5	0,100
8 x 1,0	0,190
8 x 1,5	0,260
9 x 0,5	0,110
9 x 1,0	0,210
9 x 1,5	0,300
10 x 0,5	0,130
10 x 1,0	0,240
10 x 1,5	0,340
11 x 0,5	0,140
11 x 1,0	0,270
12 x 0,5	0,160
12 x 1,0	0,290
12 x 1,5	0,420
13 x 0,5	0,170
13 x 1,0	0,320
13 x 1,5	0,460
14 x 0,5	0,180
14 x 1,0	0,350
14 x 1,5	0,500
15 x 0,5	0,200
15 x 1,0	0,370
15 x 1,5	0,550

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
16 x 0,5	0,210
16 x 1,0	0,400
16 x 1,5	0,580
17 x 0,5	0,220
17 x 1,0	0,430
18 x 1,0	0,450
18 x 1,5	0,650
20 x 0,5	0,260
20 x 1,0	0,510
20 x 1,5	0,740
20 x 2,0	0,960
21 x 0,5	0,260
22 x 0,5	0,280
22 x 1,0	0,560
22 x 1,5	0,830
23 x 0,5	0,300
23 x 1,5	0,860
24 x 0,5	0,310
24 x 1,0	0,620
25 x 0,5	0,330
25 x 1,0	0,640
25 x 1,5	0,950
26 x 1,0	0,670
27 x 0,5	0,360
28 x 0,5	0,370
28 x 1,0	0,720
28 x 1,5	1,060
30 x 0,5	0,390
30 x 1,0	0,780
30 x 1,5	1,140
32 x 1,0	0,830
33 x 1,5	1,270
34 x 1,0	0,880
35 x 1,0	0,910
35 x 1,5	1,350
35 x 2,5	2,170

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
36 x 0,5	0,470
36 x 1,0	0,930
38 x 1,5	1,470
40 x 0,5	0,530
40 x 1,0	1,040
40 x 1,5	1,540
40 x 2,0	2,030
42 x 1,0	1,100
43 x 1,5	1,660
45 x 1,0	1,170
45 x 1,5	1,740
45 x 2,5	2,850
48 x 1,5	1,860
50 x 1,0	1,320
50 x 1,5	1,940
50 x 2,5	3,180
52 x 1,0	1,360
55 x 1,0	1,440
55 x 2,5	3,500
60 x 1,0	1,580
60 x 1,5	2,300
60 x 2,0	3,100
65 x 1,5	2,540
65 x 2,5	4,170
70 x 1,0	1,850
70 x 2,5	4,500
75 x 1,0	1,980
75 x 2,5	4,840
80 x 1,0	2,110
80 x 2,0	4,170
85 x 2,5	5,510
90 x 2,5	5,850
100 x 1,0	2,640
100 x 2,5	6,510
110 x 1,5	4,350
120 x 2,5	7,850
150 x 2,5	9,850

Weitere Abmessungen lassen wir kurzfristig für Sie fertigen!





Rohre
(starkwandig)

MESSING



Messingrohre
Cu Zn 39 Pb 3
(Ms 58)

CW 614 N
WN 2.0401

DIN 17660, 17671, 1755
in Herstellungslängen von ca. 5 m

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
6 x 2,0	0,210
8 x 2,0	0,320
10 x 2,0	0,430
10 x 3,0	0,560
12 x 2,0	0,530
12 x 3,0	0,720
14 x 2,0	0,640
14 x 3,0	0,900
15 x 2,0	0,700
15 x 3,0	0,950
16 x 2,0	0,750
16 x 3,0	1,040
18 x 2,0	0,850
18 x 3,0	1,200
18 x 4,0	1,500
20 x 2,0	0,960
20 x 3,0	1,360
20 x 5,0	2,000
22 x 2,0	1,070
22 x 3,0	1,500
24 x 2,0	1,200
25 x 2,0	1,230
25 x 5,0	2,670
26 x 3,0	1,840
28 x 2,0	1,400
28 x 4,0	2,560

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
30 x 2,0	1,500
30 x 3,0	2,160
30 x 5,0	3,340
32 x 4,0	3,000
34 x 3,0	2,500
35 x 2,0	1,760
35 x 5,0	4,000
36 x 3,0	2,640
38 x 2,0	1,920
38 x 4,0	3,630
40 x 2,0	2,030
40 x 3,0	2,960
40 x 5,0	4,670
40 x 8,0	7,200
42 x 3,0	3,120
44 x 2,0	2,240
45 x 2,0	2,400
45 x 5,0	5,400
46 x 3,0	3,440
48 x 4,0	4,700
50 x 2,0	2,560
50 x 3,0	3,770
50 x 5,0	6,000
54 x 2,0	2,780
55 x 5,0	6,680

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
60 x 2,0	3,100
60 x 3,0	4,500
60 x 4,0	5,980
60 x 5,0	7,340
60 x 10,0	13,500
70 x 5,0	8,760
70 x 10,0	16,020
75 x 2,5	4,840
80 x 3,0	6,200
80 x 5,0	10,010
80 x 10,0	18,800
90 x 5,0	11,340
100 x 5,0	12,680
100 x 10,0	24,000
100 x 20,0	42,700
110 x 5,0	14,000
120 x 5,0	15,400
120 x 10,0	29,400
135 x 5,0	17,400
150 x 5,0	19,500
160 x 10,0	41,000
200 x 5,0	26,000

Weitere Abmessungen lassen wir kurzfristig für Sie fertigen!





KUPFER

**Kupfer-Bleche
Kupfer-Platten**

Cu DHP (CW 024 A)
Cu HCP (CW 020 A)
Cu OF (CW 008 A)

SF-Cu (WN 2.0090)
SE-Cu (WN 2.0070)
OF-Cu (WN 2.0040)

Format:

○ 600 x endlos mm
● 1000 x 2000 mm

EN 1652, 12449
DIN 1787, 1751

Stärke/mm	Gewicht kg/m ²	SF-Cu F 25, halbhart	SF-Cu F 25, weich	OF-Cu F 30, halbhart	SE-Cu F 30, hart
0,10	0,890		○		
0,20	1,800		○		
0,30	2,700	●			
0,40	3,600	●			
0,50	4,500	●			
0,60	5,400	●			
0,70	6,300	●			
0,80	7,200	●			
1,00	8,900	●			
1,20	9,800	●			
1,50	13,400	●			
2,00	17,800	●		●	
2,50	22,300	●		●	
3,00	26,700	●		●	
4,00	35,600			●	
5,00	44,500			●	
6,00	53,400			●	
8,00	71,200			●	
10,00	89,000			●	●
15,00	135,000				●
20,00	180,000				●
25,00	222,000				●
30,00	270,000				●
40,00	358,000				●
50,00	450,000				●
60,00	534,000				●
70,00	623,000				●
80,00	712,000				●
90,00	801,000				● 1000 x 1000
100,00	890,000				● 1000 x 1000
120,00	1068,000				● 1000 x 1000
150,00	1335,000				● 700 x 1000
200,00	1780,000				● 600 x 1000

Andere Formate und Materialhärten auf Anfrage.

Zuschnitte, Ringe und Ronden sägen wir nach Ihren Maßangaben sofort aus Lagervorrat!

Kurzzeichen	Werkstoffnummer	Zusammensetzung in Gew.-%	Hinweise auf Eigenschaften und Verwendung
SF-Cu CW 024 A	2.0090 Spez.Gew. ≈ 8,90	Cu ≥ 99,90 P 0,015 bis 0,040	Desoxydiertes Kupfer mit begrenztem, hohem Restphosphorgehalt. Halbzeug ohne Anforderungen an elektrische Leitfähigkeit, jedoch mit sehr guter Schweiß- und Hartlötbarkeit sowie Wasserstoffbeständigkeit. Für Rohrleitungen, Apparatebau, Bauwesen.
E-Cu 58 CW 005 A E-Cu 57 CW 004 A	2.0065 2.0060 Spez.Gew. ≈ 8,90	Cu ≥ 99,90 Sauerstoff 0,005 bis 0,040	Sauerstoffhaltiges (zähgepoltes) Kupfer mit einer elektrischen Leitfähigkeit im weichen Zustand von mindestens 58/57 m/Ω · mm ² , jedoch ohne Anforderungen an Schweiß- und Hartlötbarkeit.
SE-Cu CW 020 A	2.0070 Spez.Gew. ≈ 8,90	Cu ≥ 99,90 P ~ 0,003	Desoxydiertes Kupfer mit niedrigem Restphosphorgehalt und hoher elektrischer Leitfähigkeit. Halbzeug hoher elektrischer Leitfähigkeit mit hohen Anforderungen an Umformbarkeit, mit guter Schweiß- und Hartlötbarkeit sowie Wasserstoffbeständigkeit. Für Elektronik, auch Plattierwerkstoff.
OF-Cu CW 008 A	2.0040 Spez.Gew. ≈ xxx	Cu ≥ 99,95 P ~ 0	Sauerstofffreies, nicht desoxidiertes Kupfer - phosphorfrei, mit hoher elektrischer Leitfähigkeit, gut umformbar, gut schweißbar und gut hartlötbar. Hohe Wasserstoffbeständigkeit.



Rund
Vierkant

KUPFER



Kupfer-Rundstangen

E-Cu, hart
gezogen, gepreßt, gegossen

CW 004 A
WN 2.0060

DIN 1756, 1787, 40500
in Herstellungslängen von ca. 4 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
2,0	0,030
3,0	0,060
4,0	0,115
5,0	0,180
6,0	0,250
7,0	0,350
8,0	0,450
9,0	0,600
10,0	0,700
11,0	0,900
12,0	1,000
13,0	1,200
14,0	1,400
15,0	1,600
16,0	1,800
18,0	2,300

Dim./mm	Gewicht kg/m
20,0	2,800
22,0	3,400
24,0	4,000
25,0	4,400
28,0	5,500
30,0	6,300
32,0	7,200
35,0	8,600
40,0	11,200
45,0	14,200
50,0	17,600
55,0	21,200
60,0	25,200
65,0	29,600
70,0	34,400
75,0	39,500

Dim./mm	Gewicht kg/m
80,0	45,000
90,0	56,800
100,0	69,500
110,0	85,000
120,0	100,600
130,0	118,000
140,0	137,000
150,0	158,000
160,0	178,000
180,0	226,000
200,0	280,000
220,0	338,000
250,0	440,000
300,0	630,000

Kupfer-Draht, SF-CU, weich, liefern wir auf Anfrage.



Kupfer-Vierkantstangen

E-Cu, hart
gezogen, gepreßt

CW 004 A
WN 2.0060

DIN 1761, 1787, 40500
in Herstellungslängen von ca. 4 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
4 x 4	0,150
5 x 5	0,250
6 x 6	0,320
8 x 8	0,600
10 x 10	0,900
12 x 12	1,300
15 x 15	2,000

Dim./mm	Gewicht kg/m
20 x 20	3,600
25 x 25	5,600
30 x 30	8,000
35 x 35	10,800
40 x 40	14,200
45 x 45	18,200
50 x 50	22,200

Dim./mm	Gewicht kg/m
60 x 60	32,400
70 x 70	43,000
80 x 80	57,000
90 x 90	72,400
100 x 100	89,000
120 x 120	128,000
140 x 140	175,000

Weitere Abmessungen sägen wir aus Platten.

Ebenfalls lieferbar (auch in Vierkant): Kupfer-Beryllium, Cu Co Be, Cu Be 2.
Wolfram-Kupfer, W-Cu 80/20.

Elektroden-Werkstoffe (sind als Rund-, Vierkant- und Flachmaterial, teilweise als Blech und Band lieferbar):

Kurzzeichen	Werkstoffnummer	Zusammensetzung in Gew.-%	Hinweise auf Eigenschaften und Verwendung
Cu Be 2 CW 101 C	2.1247 Spez.Gew. ≈ 8,3	Be 1,8 - 2,1 Ni + Co 0,2 - 0,6 Cu Rest	Mittlere elektrische Leitfähigkeit, sehr hohe Zugfestigkeit, erhöhte Temperaturbeständigkeit. Federn aller Art, Membranen, verschleißfeste Teile, nichtfunkende Werkzeuge.
Cu Co Be CW 104 C	2.1285 Spez.Gew. ≈ 8,8	Co 2,0 - 2,8 Be 0,4 - 0,5	Größte Härte, Festigkeit und Streckgrenze, jedoch niedrigere elektrische Leitfähigkeit, verschleißfest. Verwendungsbeispiele: Elektroden für elektrische Widerstandsschweißung von Kohlenstoffstählen.
Cu Cr Zr CW 106 C	2.1293 Spez.Gew. ≈ 8,9	Cr 0,3 - 1,2 Zr 0,08 - 0,25 Cu Rest	Hohe elektrische- und Wärmeleitfähigkeit. Große Härte, Zugfestigkeit und Streckgrenze, auch bei hohen Betriebstemperaturen, lange Standzeiten. Verwendungsbeispiele: Elektroden für Widerstandsschweißung von Kohlenstoffstählen.
Wolfram-Kupfer	nicht genormt Spez.Gew. ≈ 14,9	W-80 Cu-20	Elektroden zum Stumpfschweißen für Funkenerosion und elektrochemische Bearbeitungsverfahren.



Flach
Sechskant
Rund

KUPFER

Kupfer-Flachstangen

E-Cu, hart

Dim./mm	Gewicht kg/m
6 x 2	0,110
10 x 2	0,180
10 x 3	0,270
10 x 4	0,350
10 x 5	0,450
12 x 2	0,200
12 x 4	0,450
12 x 5	0,550
15 x 2	0,270
15 x 3	0,400
15 x 4	0,600
15 x 5	0,700
15 x 6	0,800
15 x 8	1,100
15 x 10	1,400
20 x 2	0,350
20 x 3	0,540
20 x 4	0,700
20 x 5	0,900
20 x 6	1,100
20 x 8	1,500
20 x 10	1,800
20 x 12	2,200
20 x 15	2,700
25 x 2	0,450
25 x 3	0,700
25 x 4	0,900
25 x 5	1,100
25 x 6	1,400
25 x 8	1,800
25 x 10	2,200
25 x 15	3,500
25 x 20	4,600
30 x 2	0,600
30 x 3	0,800
30 x 4	1,100
30 x 5	1,350
30 x 6	1,600
30 x 8	2,200

CW 004 A
WN 2.0060

Dim./mm	Gewicht kg/m
30 x 10	2,700
30 x 12	3,200
30 x 15	4,000
30 x 20	5,400
35 x 20	6,300
40 x 2	0,700
40 x 3	1,100
40 x 4	1,450
40 x 5	1,800
40 x 6	2,200
40 x 8	2,900
40 x 10	3,600
40 x 12	4,300
40 x 15	5,400
40 x 20	7,100
40 x 25	9,300
40 x 30	10,700
50 x 2	0,900
50 x 3	1,400
50 x 4	1,800
50 x 5	2,200
50 x 6	2,600
50 x 8	3,500
50 x 10	4,500
50 x 12	5,400
50 x 15	6,700
50 x 20	8,900
50 x 25	11,700
50 x 30	13,400
50 x 40	17,800
60 x 3	1,650
60 x 4	2,200
60 x 5	2,700
60 x 6	3,300
60 x 8	4,300
60 x 10	5,400
60 x 12	6,400
60 x 15	8,000
60 x 20	10,700

EN 12167

DIN 1759, 1787, 40500

in Herstellungslängen von ca. 4 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
60 x 25	13,500
60 x 30	16,000
60 x 40	21,400
70 x 20	12,600
80 x 5	3,600
80 x 6	4,300
80 x 8	5,700
80 x 10	7,200
80 x 12	8,600
80 x 15	10,800
80 x 20	14,400
80 x 25	18,000
80 x 30	21,400
80 x 40	28,500
100 x 5	4,400
100 x 6	5,400
100 x 8	7,200
100 x 10	8,900
100 x 12	10,800
100 x 15	13,400
100 x 20	17,800
100 x 25	22,400
100 x 30	26,800
100 x 40	35,600
100 x 50	44,600
120 x 10	10,800
120 x 12	12,800
120 x 15	16,000
120 x 20	21,600
120 x 30	32,000
120 x 40	42,900
150 x 10	13,400
150 x 15	20,000
150 x 20	26,800
150 x 30	40,000
160 x 10	14,200
200 x 10	17,800
200 x 15	26,800
200 x 20	35,600

Kupfer-Sechskantstangen

E-Cu, hart

SW./mm	Gewicht kg/m
14	1,600
17	2,200
19	2,800

CW 004 A
WN 2.0060

SW./mm	Gewicht kg/m
22	3,750
24	4,600
27	5,700

DIN 1763, 40500

Herstellungslängen von 4 m, gezogen

SW./mm	Gewicht kg/m
30	7,000
32	7,900
36	10,000

Kupfer-Chrom-Zirkon- Rundstangen, F37

Cu Cr Zr

Dim./mm	Gewicht kg/m
6,0	0,250
8,0	0,450
10,0	0,700
12,0	1,010

CW 106 C
WN 2.1293

Dim./mm	Gewicht kg/m
16,0	1,800
18,0	2,270
20,0	2,800
25,0	4,400

DIN 1756, 1787, 40500

in Herstellungslängen von ca 3 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
30,0	6,300
40,0	11,200
50,0	17,300
60,0	25,200



KUPFER



Kupfer-Industrie-Rohre

SF-Cu, hart
in Stangen

CW 024 A
WN 2.0090

EN 12447, 1057
in Herstellungslängen von ca. 5 m

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
2 x 0,5	0,020
3 x 0,5	0,030
3 x 1,0	0,060
4 x 0,5	0,050
4 x 1,0	0,080
5 x 0,5	0,060
5 x 1,0	0,110
5 x 1,5	0,150
6 x 0,5	0,080
6 x 1,0	0,140
6 x 1,5	0,190
7 x 1,0	0,170
8 x 1,0	0,200
8 x 1,5	0,280
8 x 2,0	0,360
9 x 1,0	0,220
9 x 1,5	0,320
10 x 1,0	0,250
10 x 1,5	0,260
10 x 2,0	0,450
10 x 2,5	0,530
10 x 3,0	0,590
12 x 1,0	0,310
12 x 1,5	0,440
12 x 2,0	0,560
12 x 3,0	0,760
13 x 1,5	0,480
14 x 1,0	0,360
14 x 2,0	0,670

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
15 x 1,0	0,390
15 x 1,5	0,570
15 x 2,0	0,730
15 x 3,0	1,000
16 x 1,0	0,420
16 x 1,5	0,610
16 x 2,0	0,790
18 x 1,0	0,480
18 x 1,5	0,700
18 x 2,0	0,900
18 x 4,0	1,570
20 x 1,0	0,530
20 x 2,0	1,010
20 x 5,0	2,100
22 x 1,0	0,590
22 x 1,5	0,860
22 x 3,0	1,590
24 x 2,0	1,230
25 x 1,5	0,980
25 x 2,0	1,290
25 x 3,0	1,850
25 x 5,0	2,800
27 x 2,5	1,720
28 x 1,0	0,750
28 x 1,5	1,120
28 x 2,0	1,470
30 x 1,5	1,200
30 x 2,0	1,570
30 x 3,0	2,260

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
30 x 5,0	3,500
32 x 1,5	1,280
32 x 2,0	1,680
35 x 1,5	1,420
35 x 2,5	2,270
35 x 5,0	4,190
40 x 2,5	2,620
40 x 5,0	4,890
42 x 1,5	1,710
44 x 2,0	2,360
45 x 2,5	2,980
50 x 1,0	1,370
50 x 2,0	2,700
50 x 5,0	6,290
50 x 10,0	11,180
54 x 2,0	2,920
60 x 2,0	3,250
60 x 5,0	7,700
70 x 2,0	3,800
80 x 2,0	4,370
80 x 5,0	10,500
89 x 3,0	7,300
100 x 2,5	6,850
100 x 5,0	13,280
104 x 2,0	5,700
110 x 5,0	14,700
131 x 3,0	10,700

Weitere Abmessungen können wir kurzfristig anfertigen lassen! Fragen Sie bitte an!

*Andere Abmessungen?
Andere Legierungen?
Fragen Sie uns!*

Kupfer-Installationsrohre: Sind in Stangen und in Ringen ebenfalls lieferbar!
Kupfer-Vierkant-Rohre (E-Cu): Sind in verschiedenen Abmessungen ab Werkslager lieferbar!





ALUMINIUM

**Aluminium-Bleche
Aluminium-Platten
Aluminium-Zuschnitte**

Formate:
1000 x 2000 mm, 1020 x 2020 mm
1250 x 2500 mm, 1500 x 3000 mm

● Lagerware
○ teilweise am Lager bzw.
kurzfr. lieferbar

DIN EN 573-3/-4

Stärke/mm	Gewicht kg/m ²	Al 99,5 AW 1050 A 3.0255 (AW Al99,5)	Al Mg Si 1 AW 6082 3.2315 (AW AlSi1MgMn)	Al Mg 3 AW 5754 3.3535 (AW AlMg3)	Al Mg 4,5 Mn AW 5083 3.3547 (AW AlMg4,5Mn0,7)	Al Cu Mg 1 AW 2017 A 3.1325 (AW AlCu4MgSi)	Al Zn Mg Cu 1,5 AW 7075 3.4365 (AW AlZn5,5MgCu)
0,50	1,400	●		●			
0,60	1,700	●		●			
0,80	2,240	●		●			
1,00	2,800	●	●	●		●	
1,20	3,360	●		●			
1,50	4,200	●	○	●		●	
2,00	5,600	●	●	●		●	
2,50	7,000	●	○	●			
3,00	8,400	●	●	●		●	
4,00	11,200	●	●	●		●	
5,00	14,000	●	●	●	●	●	
6,00	16,800	○	●	●	●	●	●
8,00	22,400	○	●	●	●	●	●
10,00	28,000	○	●	●	●	●	●
12,00	33,600	○	●	●	●	●	●
15,00	42,000	○	●	●	●	●	●
20,00	56,000	○	●	●	●	●	●
25,00	70,000		●	●	●	●	●
30,00	84,000		●	●	●	●	●
35,00	98,000				●	●	
40,00	112,000		○	●	●	●	●
50,00	140,000		○	●	●	●	●
60,00	168,000		○	●	●	●	●
70,00	196,000				●	○	●
80,00	225,000		○		●	○	●
90,00	252,000				●	○	○
100,00	280,000		○		●	○	●
110,00	310,000				●		○
120,00	336,000				●	○	●
130,00	364,000				●		○
140,00	394,000				●		○
150,00	422,000				●		●
180,00	506,000				○		○
200,00	562,000				●		●
250,00	702,000				○		●
300,00	842,000				○		○

Ist die gewünschte Legierung oder Abmessung nicht genannt - bitte fragen Sie nach!



NE-METALL Plattensäge



Gußplatten
(spannungsarm)

Riffelbleche

ALUMINIUM



Aluminium-Gußplatten

formstabil
beidseitig vorgefräst

Formate:
1230 x 2450 mm
1530 x 3660 mm

● Lagerware
○ teilweise am Lager bzw.
kurzfr. lieferbar Nicht genormt.

Stärke/mm	Gew. kg/m ²	ALUCAST Plus spannungsarm Spez. Legierung	ALUCAST 5 AW 5083 plan 3.3547 (AW AlMg4,5Mn0,7)
6,35	17,800	●	
8,00	22,500	●	●
10,00	28,000	●	●
12,00	33,600	●	●
15,00	42,000	●	●

Stärke/mm	Gew. kg/m ²	ALUCAST Plus spannungsarm Spez. Legierung	ALUCAST 5 AW 5083 plan 3.3547 (AW AlMg4,5Mn0,7)
20,00	56,000	●	●
25,00	70,000	●	●
30,00	84,000	●	●
40,00	112,000	●	●
50,00	140,000	●	●

Ebenfalls lieferbar: Aluminium-Gußplatten in hochfester Ausführung. Bitte fragen Sie an!



Aluminium-Riffelbleche

Al Mg 3, walzhart

Formate:
1000 x 2000 mm, 1250 x 2500 mm,
1500 x 3000 mm

● Lagerware
○ teilweise am Lager bzw.
kurzfr. lieferbar EN 1386

Stärke/mm	Gew. kg/m ²	Dessin Duett	Dessin Quintett
1,5 / 2,0 mm	4,500	○	
2,5 / 4,0 mm	7,600	●	●
3,5 / 5,0 mm	10,300	●	●

Stärke/mm	Gew. kg/m ²	Dessin Duett	Dessin Quintett
5,0 / 6,5 mm	14,400	●	●
8,0 / 9,5 mm	22,500	●	○

Wir bieten kompetente Beratung: Sprechen Sie uns an. Wir unterstützen Sie.

Plattenzuschnitte, Ringe, Ronden sägen wir mit engsten Toleranzen nach Ihren Wünschen zu.

- Weitere Informationen zu Werkstoffen und Normen finden sie auf Seite 26 und auf unserer Web-Site unter www.herrmann-buntmetall.de

Aluminium-Gußplatten:

	ALUCAST Plus ähnl. ALCA+, MIC 6	ALUCAST 5 (AW AlMg4,5Mn0,7)	Hinweise auf Eigenschaften
Physikalische Eigenschaften:			
Zugfestigkeit R _m	140 - 220 N/mm ²	240 - 300 N/mm ²	Nahezu spannungsfrei, sehr formstabil, zum Eloxieren. Hartcoating geeignet. Das Material hat beidseitig eine Schutzfolie. Ohne vorheriges Fräsen - sofort einsetzbar. Ausgezeichnete Planheit. Enge Dickentoleranz.
Streckgrenze R _{p02}	130 N/mm ²	130 N/mm ²	
Bruchdehnung A ₅	5 %	6 %	
Brinellhärte	65 HB	85 HB	
Elastizitätsmodul	71.000 N/mm ²	70.000 N/mm ²	
Meßtoleranzen:			
Oberflächenrauigkeit	0,64 µ	0,64 µ	
Dickentoleranz	+/- 0,125 mm	+/- 0,125 mm	
Ebenheit 16 mm	0,38 mm	0,39 mm	
Ebenheit ab 16 mm	0,25 mm	0,25 mm	



Rund

ALUMINIUM



Aluminium-Rundstangen

gezogen, gepreßt in HL von ca. 3 - 6 m
gegossen in HL von ca. 1 m

EN 573
DIN 1725 , 1747, 1799

Ø mm	Gew. kg/m	AlCuMgPb AW 2007 3.1645 (AW AlCu4PbMgMn)	AlMgSi 0,5 AW 6060 3.3206 (AW AlSiMg)	AlMgSi 1 AW 6082 3.2315 (AW AlSi1MgMn)	AlZnMgCu1,5 AW 7075 3.4365 (AW AlZn5,5MgCu)
3	0,020	●			
4	0,036	●			
5	0,056	●			
6	0,081	●	●		
7	0,110	●			
8	0,144	●	●		
9	0,182	●			
10	0,218	●	●	●	●
11	0,271	●			
12	0,323	●	●	●	
13	0,378	●			
14	0,439	●	●		
15	0,491	●	●	●	●
16	0,573	●	●		
17	0,647	●			
18	0,725	●	●		
19	0,806	●			
20	0,873	●	●	●	●
22	1,080	●			
24	1,290	●			
25	1,370	●	●	●	
26	1,510	●			
28	1,756	●			
30	1,970	●	●	●	●
32	2,290	●			
35	2,587	●	●	●	
36	2,900	●			
38	3,230	●			
40	3,500	●	●	●	●
45	4,530	●	●	●	
50	5,590	●	●	●	●
55	6,490	●	●		
60	7,860	●	●	●	●

Ø mm	Gew. kg/m	AlCuMgPb AW 2007 3.1645 (AW AlCu4PbMgMn)	AlMgSi 0,5 AW 6060 3.3206 (AW AlSiMg)	AlMgSi 1 AW 6082 3.2315 (AW AlSi1MgMn)	AlZnMgCu1,5 AW 7075 3.4365 (AW AlZn5,5MgCu)
65	9,460	●	●		
70	10,700	●	●	●	●
75	12,600	●	●	●	
80	13,980	●	●	●	●
85	16,200	●			
90	17,700	●	●		
100	21,850	●	●	●	●
110	27,100	●			
120	31,600	●	●	●	●
125	35,000	●			
130	37,130	●		●	●
140	41,900	●			
150	49,100	●		●	●
160	55,900	●			
170	64,700	●			
180	72,500	●		●	●
190	81,300	●		●	●
200	87,300	●		●	●
210	99,000	●			
220	108,400	●		●	
230	118,400	●			●
240	128,900	●		●	
250	136,600	●			●
260	151,400	●		●	
270	157,200	●			
280	175,600	●			
300	202,000	●			●
320	230,000	●			
350	274,000	●			
380	323,000	●			
400	358,000	●			
450	453,000	●			
500	559,000	●			

Sie erhalten auch bleiarmer Bohr- und Drehqualitäten. Wir beraten Sie gerne!

Weitere Werkstoffe auf Anfrage kurzfristig lieferbar.

Al Mg 3 3.1645	AW 5754 (AW Al Mg 3)	von Ø 100 mm – Ø 300 mm
Al Mg Si Pb 3.0615	AW 6012 (AW Al Mg Si Pb)	von Ø 6 mm – Ø 60 mm
Al Zn 4,5 Mg 1 3.4335	AW 7020 (AW Al Zn 4,5 Mg 1)	von Ø 10 mm – Ø 120 mm
Al Cu Bi Pb 3.1655	AW 2011 (AW Al Cu 6 Bi Pb)	von Ø 3 mm – Ø 15 mm

Scheiben, Ringe und Ronden sägen wir nach Ihren Maßangaben sofort aus Lagervorrat!

Bandsäge





Vierkant
Sechskant
Flach

ALUMINIUM

Aluminium-Vierkantstangen

Al Cu 4 Pb Mg Mn, F34 - 38
(Al Cu Mg Pb)

Dim./mm	Gewicht kg/m
5 x 5	0,070
6 x 6	0,100
8 x 8	0,180
10 x 10	0,280
12 x 12	0,400
15 x 15	0,640
16 x 16	0,730
20 x 20	1,120
25 x 25	1,750

EN-AW 2007

Bohr- und Drehqualität
gezogen, gepreßt

Dim./mm	Gewicht kg/m
30 x 30	2,520
35 x 35	3,310
40 x 40	4,480
45 x 45	5,670
50 x 50	7,000
55 x 55	8,400
60 x 60	10,100
70 x 70	13,600
80 x 80	18,000

EN 754-1,2,4 / 755-1,2,4

in Herstellungslängen von ca. 3 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
90 x 90	22,600
100 x 100	28,000
110 x 110	34,500
120 x 120	39,000
130 x 130	45,700
140 x 140	53,000
150 x 150	60,000
200 x 200	112,000

Aluminium-Sechskantstangen

Al Cu 4 Pb Mg Mn, F 38
(Al Cu Mg Pb)

SW/mm	Gewicht kg/m
5	0,059
10	0,243
12	0,350
14	0,474

EN-AW 2007

Bohr- und Drehqualität
gezogen

SW/mm	Gewicht kg/m
17	0,701
19	0,875
24	1,350
27	1,700

EN 754-1,2,6

in Herstellungslängen von ca. 3 m

SW/mm	Gewicht kg/m
30	2,100
32	2,390
36	3,030
41	3,930

Aluminium-Flachstangen

Al Cu 4 Pb Mg Mn, F 34-38
(Al Cu Mg Pb)

Dim./mm	Gewicht kg/m
15 x 10	0,420
20 x 5	0,270
20 x 6	0,330
20 x 8	0,440
20 x 10	0,560
20 x 12	0,650
20 x 15	0,800
25 x 10	0,700
25 x 15	1,060
25 x 20	1,400
30 x 5	0,410
30 x 8	0,640
30 x 10	0,810
30 x 12	1,000
30 x 15	1,220
30 x 20	1,600
30 x 25	2,000
40 x 5	0,600
40 x 8	0,900
40 x 10	1,100
40 x 12	1,200
40 x 15	1,600
40 x 20	2,200
40 x 25	2,800

EN-AW 2007

Bohr- und Drehqualität
gezogen, gepreßt

Dim./mm	Gewicht kg/m
40 x 30	3,400
50 x 5	0,700
50 x 10	1,400
50 x 12	1,600
50 x 15	2,100
50 x 20	2,800
50 x 25	3,500
50 x 30	4,200
50 x 40	5,600
60 x 5	0,800
60 x 8	1,300
60 x 10	1,700
60 x 12	2,000
60 x 15	2,600
60 x 20	3,400
60 x 25	4,100
60 x 30	5,100
60 x 40	6,800
70 x 10	1,900
70 x 15	2,800
70 x 20	4,000
70 x 25	4,700
70 x 30	5,900
70 x 40	7,500

EN 754-1,2,5 / 755-1,2,5

in Herstellungslängen von ca. 3 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
80 x 10	2,200
80 x 12	2,600
80 x 15	3,400
80 x 20	4,500
80 x 25	5,600
80 x 30	6,800
80 x 40	9,000
80 x 50	10,800
80 x 60	13,000
100 x 10	2,800
100 x 12	3,400
100 x 15	4,200
100 x 20	5,600
100 x 25	7,000
100 x 30	8,400
100 x 40	11,200
100 x 50	14,000
120 x 10	3,400
120 x 15	4,900
120 x 20	6,800
120 x 30	10,210
120 x 40	13,000
150 x 10	4,100
150 x 20	8,200

Weitere Anmessungen sägen wir aus Platten!



Rund
Vierkant

ALUMINIUM



Aluminium-Rundrohre

Al Cu 4 Pb Mg Mn
(Al Cu Mg Pb), F 34

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
35 x 5	1,350
40 x 5	1,550
40 x 10	2,700
50 x 5	1,900
50 x 10	3,500
50 x 15	4,700
60 x 5	2,450
60 x 10	4,200
60 x 15	5,900

EN 2007
Bohr- und Drehqualität

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
65 x 10	5,000
70 x 10	5,400
70 x 15	7,200
80 x 10	6,200
80 x 15	8,300
80 x 20	10,600
90 x 15	10,200
100 x 10	8,000
100 x 15	11,500

EN 573-3, 754-1,2,7,8
DIN 1725, 1746, 1795, 9107
in Herstellungslängen von ca. 5 m

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
100 x 20	14,800
100 x 30	18,400
120 x 10	9,800
120 x 20	17,600
130 x 15	15,500
140 x 20	20,000
160 x 10	13,000
180 x 15	24,000
200 x 10	16,400



Aluminium-Rundrohre

Al Mg Si 05, F22

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
5 x 1,0	0,030
6 x 1,0	0,040
8 x 1,0	0,060
10 x 1,0	0,080
10 x 1,5	0,110
10 x 2,0	0,140
12 x 1,0	0,100
12 x 2,0	0,170
14 x 1,0	0,100
14 x 2,0	0,200
15 x 1,0	0,120
15 x 1,5	0,170
15 x 2,0	0,260
16 x 1,5	0,180
16 x 2,0	0,240
18 x 1,0	0,140
18 x 2,0	0,270
20 x 1,5	0,240
20 x 2,0	0,310
20 x 3,0	0,450
20 x 4,0	0,540
22 x 1,5	0,260
25 x 1,5	0,300
25 x 2,0	0,390

EN-AW 6060 T6
Extralqualität

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
25 x 3,0	0,560
25 x 5,0	0,850
30 x 2,0	0,480
30 x 3,0	0,700
30 x 5,0	1,060
32 x 2,0	0,510
35 x 2,0	0,560
35 x 2,5	0,700
35 x 5,0	1,300
38 x 3,0	0,900
40 x 2,0	0,650
40 x 3,0	0,950
40 x 5,0	1,500
45 x 2,5	0,900
45 x 5,0	1,700
48 x 4,0	1,500
50 x 1,5	0,620
50 x 2,0	0,800
50 x 2,5	1,000
50 x 3,0	1,200
50 x 5,0	1,900
50 x 10,0	3,400
55 x 2,5	1,200
60 x 1,5	0,750

EN 573-3, 755-1,2
DIN 59705, 1748
in Herstellungslängen von ca. 6 m

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
60 x 2,5	1,250
60 x 3,0	1,500
60 x 5,0	2,350
70 x 2,0	1,200
70 x 5,0	2,750
75 x 2,5	1,550
80 x 3,0	2,000
80 x 5,0	3,250
80 x 10,0	6,100
90 x 3,0	2,200
90 x 5,0	3,700
100 x 3,0	2,470
100 x 5,0	4,100
106 x 3,0	2,700
110 x 5,0	4,600
120 x 5,0	4,900
125 x 10,0	9,800
130 x 3,0	3,200
140 x 5,0	5,700
150 x 5,0	6,200
160 x 4,0	5,300
180 x 5,0	7,500
200 x 5,0	8,300

Al Mg Si 1 Rund-Rohre in verschiedenen Abmessungen auf Anfrage lieferbar.



Aluminium-Vierkantstangen

Al Mg Si 05, F22

Dim./mm	Gewicht kg/m
8 x 8	0,140
10 x 10	0,280
12 x 12	0,403
15 x 15	0,630
18 x 18	0,880

EN-AW 6060
Extralqualität

Dim./mm	Gewicht kg/m
20 x 20	1,120
25 x 25	1,750
30 x 30	2,520
35 x 35	3,310
40 x 40	4,480

EN 573-3, 755-1,2,4
DIN 1725, 1747, 1796, 59700
in Herstellungslängen von ca. 6 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
50 x 50	7,000
60 x 60	10,100
70 x 70	13,700
80 x 80	17,600
100 x 100	28,000

Werkstoffbezeichnungen, physikalische- und chemische Eigenschaften finden Sie auf der Seite 26.



Flach

ALUMINIUM

Aluminium-Flachstangen

Al Mg Si 05, F22
gepreßt

Dim./mm	Gewicht kg/m
10 x 2	0,055
10 x 3	0,080
10 x 4	0,110
10 x 5	0,135
10 x 6	0,170
10 x 8	0,220
12 x 4	0,130
12 x 5	0,165
12 x 8	0,260
15 x 2	0,085
15 x 3	0,125
15 x 4	0,165
15 x 5	0,205
15 x 6	0,245
15 x 8	0,325
15 x 10	0,405
20 x 2	0,110
20 x 3	0,165
20 x 4	0,220
20 x 5	0,270
20 x 6	0,325
20 x 8	0,435
20 x 10	0,540
20 x 12	0,650
20 x 15	0,810
25 x 2	0,135
25 x 3	0,202
25 x 4	0,270
25 x 5	0,340
25 x 6	0,405
25 x 8	0,540
25 x 10	0,675
25 x 15	1,015
30 x 2	0,165
30 x 3	0,245
30 x 4	0,325
30 x 5	0,405
30 x 6	0,490
30 x 8	0,650
30 x 10	0,810

EN-AW 6060
Eloxalqualität

Dim./mm	Gewicht kg/m
30 x 12	0,975
30 x 15	1,225
30 x 20	1,620
30 x 25	2,000
35 x 10	0,945
35 x 15	1,400
40 x 2	0,220
40 x 3	0,325
40 x 4	0,435
40 x 5	0,540
40 x 6	0,650
40 x 8	0,865
40 x 10	1,080
40 x 12	1,200
40 x 15	1,620
40 x 20	2,160
40 x 25	2,700
40 x 30	3,300
50 x 2	0,270
50 x 3	0,405
50 x 4	0,540
50 x 5	0,675
50 x 6	0,810
50 x 8	1,080
50 x 10	1,350
50 x 12	1,620
50 x 15	2,025
50 x 20	2,700
50 x 25	3,400
50 x 30	4,050
50 x 40	5,400
60 x 3	0,490
60 x 4	0,650
60 x 5	0,810
60 x 6	0,975
60 x 8	1,390
60 x 10	1,620
60 x 12	2,000
60 x 15	2,430
60 x 20	3,240

EN 573-3/ 755-1,2,5

DIN 1725, 1747, 1769, 1770
in Herstellungslängen von ca. 6 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
60 x 25	4,100
60 x 30	4,860
60 x 40	6,480
70 x 5	0,945
70 x 10	1,890
70 x 20	3,800
70 x 30	5,700
80 x 3	0,700
80 x 4	0,850
80 x 5	1,080
80 x 6	1,300
80 x 8	1,730
80 x 10	2,160
80 x 12	2,600
80 x 15	3,240
80 x 20	4,300
80 x 30	6,470
80 x 40	8,640
80 x 50	10,800
90 x 10	2,500
90 x 15	3,650
100 x 5	1,350
100 x 6	1,620
100 x 8	2,160
100 x 10	2,700
100 x 12	3,300
100 x 15	4,050
100 x 20	5,400
100 x 25	6,700
100 x 40	11,000
120 x 6	1,950
120 x 10	3,300
120 x 15	4,900
120 x 20	6,480
150 x 10	4,050
150 x 15	6,400
150 x 20	8,100
200 x 10	5,400
200 x 15	8,100
200 x 20	10,800

Fragen Sie auch nach nicht aufgeführte Abmessungen bei uns an. Wir beschaffen sie kurzfristig!

Verschiedene Vierkant- und Flachstangen Abmessungen aus Al Zn Mg Cu 1,5 sowie aus Al Mg Si 1 auf Anfrage.

Aluminium-Flachstangen: E-Al 99,5 für Stromleit Zwecke sind ebenfalls kurzfristig lieferbar.
EN-AW 1350 A, Abmessungsbereich 40x10 mm - 80x10 mm.



ALUMINIUM

Winkelstangen
Al Mg Si 0,5, F22
gleichschenkelig

Dim./mm	Gewicht kg/m
10 x 10 x 2	0,100
12 x 12 x 2	0,120
15 x 15 x 2	0,155
15 x 15 x 3	0,220
20 x 20 x 2	0,205
20 x 20 x 3	0,300
20 x 20 x 4	0,390
25 x 25 x 2	0,260
25 x 25 x 3	0,380
25 x 25 x 4	0,500
30 x 30 x 2	0,315
30 x 30 x 3	0,465
30 x 30 x 4	0,605
30 x 30 x 5	0,742

EN-AW 6060
EN-AW Al Mg Si
Eloxalqualität

Dim./mm	Gewicht kg/m
35 x 35 x 3	0,545
35 x 35 x 4	0,715
40 x 40 x 2	0,425
40 x 40 x 3	0,650
40 x 40 x 4	0,825
40 x 40 x 5	1,015
50 x 50 x 2	0,530
50 x 50 x 3	0,785
50 x 50 x 4	1,040
50 x 50 x 5	1,290
50 x 50 x 8	2,000
60 x 60 x 2	0,650
60 x 60 x 3	0,950
60 x 60 x 4	1,250

EN 573-3/ 755-1,2,9
DIN 1725, 1748, 1771
in Herstellungslängen von ca. 6 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
60 x 60 x 5	1,600
60 x 60 x 6	1,850
60 x 60 x 8	2,520
70 x 70 x 6	2,200
80 x 80 x 4	1,700
80 x 80 x 6	2,500
80 x 80 x 8	3,250
80 x 80 x 10	4,120
100 x 100 x 4	2,150
100 x 100 x 6	3,200
100 x 100 x 8	4,200
100 x 100 x 10	5,200
120 x 120 x 8	5,050

Winkelstangen
Al Mg Si 0,5, F22
ungleichschenkelig

Dim./mm	Gewicht kg/m
15 x 10 x 2	0,125
20 x 10 x 2	0,150
20 x 15 x 2	0,180
25 x 10 x 2	0,150
25 x 15 x 2	0,200
30 x 10 x 2	0,200
30 x 15 x 3	0,340
30 x 20 x 2	0,260
30 x 20 x 3	0,280
30 x 20 x 4	0,500
35 x 20 x 3	0,420
35 x 25 x 3	0,460
40 x 15 x 2	0,290
40 x 20 x 2	0,320
40 x 20 x 3	0,460
40 x 20 x 4	0,600
40 x 25 x 3	0,500

EN-AW 6060
EN-AW Al Mg Si
Eloxalqualität

Dim./mm	Gewicht kg/m
40 x 30 x 3	0,550
50 x 15 x 2	0,340
50 x 20 x 2	0,370
50 x 20 x 3	0,550
50 x 25 x 4	0,770
50 x 30 x 2	0,430
50 x 30 x 3	0,630
60 x 20 x 3	0,630
60 x 25 x 3	0,670
60 x 30 x 3	0,710
60 x 40 x 3	0,790
60 x 40 x 4	1,040
60 x 40 x 6	1,530
70 x 20 x 2	0,480
70 x 30 x 3	0,790
80 x 30 x 3	0,900
80 x 40 x 3	0,950

EN 573-3/ 755-1,2,9
DIN 1725, 1748, 1771
in Herstellungslängen von ca. 6 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
80 x 40 x 4	1,250
80 x 40 x 6	1,850
80 x 50 x 5	1,700
80 x 60 x 6	2,200
100 x 30 x 3	1,050
100 x 40 x 4	1,500
100 x 50 x 3	1,200
100 x 50 x 5	2,000
100 x 50 x 6	2,350
120 x 40 x 4	1,700
120 x 60 x 6	2,850
120 x 80 x 3	1,600
120 x 80 x 10	5,150
150 x 50 x 4	2,150
150 x 100 x 5	3,320
200 x 100 x 10	7,850

T-Profil
Al Mg Si 0,5, F22

Dim./mm	Gewicht kg/m
15 x 15 x 2	0,150
20 x 20 x 2	0,200
25 x 25 x 3	0,380
30 x 30 x 2	0,320

EN-AW 6060
EN-AW Al Mg Si
Eloxalqualität

Dim./mm	Gewicht kg/m
30 x 30 x 3	0,460
40 x 40 x 3	0,630
40 x 40 x 4	0,820
50 x 50 x 4	1,040

EN 573-3/ 755-1,2,9
DIN 1725, 1748, 9714
in Herstellungslängen von ca. 6 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
60 x 60 x 4	1,250
60 x 60 x 6	1,850
80 x 80 x 4	1,700
80 x 80 x 6	2,500



Vierkant
Rechteck
U-Profil

ALUMINIUM



Vierkantrohr
Al Mg Si 0,5, F 22
EN-AW Al Mg Si

EN-AW 6060
Eloxalqualität

DIN 1725, 1748
EN 573-3/ 755-1,2,9
in Herstellungslängen von ca. 6 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
15 x 15 x 2	0,300
20 x 20 x 2	0,390
25 x 25 x 2	0,500
30 x 30 x 2	0,615
30 x 30 x 3	0,880
34 x 34 x 2	0,690
35 x 35 x 2	0,750
40 x 40 x 2	0,820

Dim./mm	Gewicht kg/m
40 x 40 x 3	1,200
40 x 40 x 4	1,560
50 x 50 x 3	1,540
50 x 50 x 4	1,960
60 x 60 x 3	1,850
60 x 60 x 4	2,420
70 x 70 x 2	1,500
70 x 70 x 4	2,860

Dim./mm	Gewicht kg/m
80 x 80 x 3	2,500
80 x 80 x 4	3,280
90 x 90 x 4	3,750
100 x 100 x 2	2,200
100 x 100 x 4	4,150
120 x 120 x 5	6,200



Rechteckrohr
Al Mg Si 0,5, F 22
EN-AW Al Mg Si

EN-AW 6060
Eloxalqualität

DIN 1725, 1748
EN 573-3/ 755-1,2,9
in Herstellungslängen von ca. 6 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
20 x 10 x 2	0,300
20 x 15 x 2	0,335
25 x 15 x 2	0,390
30 x 20 x 2	0,500
40 x 20 x 2	0,605
40 x 20 x 3	0,875
40 x 25 x 2	0,700
40 x 30 x 3	1,050
50 x 20 x 2	0,715
50 x 30 x 3	1,200
50 x 40 x 3	1,400

Dim./mm	Gewicht kg/m
50 x 40 x 4	1,780
60 x 20 x 2	0,825
60 x 30 x 2	0,950
60 x 30 x 3	1,380
60 x 40 x 3	1,550
60 x 40 x 4	1,990
80 x 20 x 2	1,050
80 x 30 x 2	1,200
80 x 40 x 3	1,900
80 x 40 x 4	2,400
80 x 50 x 4	2,640

Dim./mm	Gewicht kg/m
80 x 60 x 4	2,900
100 x 20 x 2	1,250
100 x 30 x 3	2,100
100 x 40 x 4	2,900
100 x 50 x 4	3,100
120 x 40 x 4	3,300
120 x 60 x 4	3,800
150 x 50 x 4	4,150
200 x 50 x 4	5,250



U-Profil
Al Mg Si 0,5, F 22
EN-AW Al Mg Si

EN-AW 6060
Eloxalqualität

DIN 1725, 1748, 9713
EN 573-3/ 755-1,2
in Herstellungslängen von ca. 6 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
10 x 10 x 10 x 2,0	0,145
20 x 10 x 20 x 2,0	0,240
12 x 12 x 12 x 2,0	0,185
15 x 15 x 15 x 2,0	0,225
10 x 20 x 10 x 2,0	0,200
20 x 20 x 20 x 2,0	0,320
20 x 20 x 20 x 3,0	0,450
40 x 20 x 40 x 2,5	0,650
15 x 25 x 15 x 2,0	0,300
25 x 25 x 25 x 2,0	0,400
25 x 25 x 25 x 3,0	0,560

Dim./mm	Gewicht kg/m
15 x 30 x 15 x 2,0	0,300
20 x 30 x 20 x 2,0	0,360
30 x 30 x 30 x 2,0	0,490
30 x 30 x 30 x 3,0	0,710
35 x 35 x 35 x 3,0	0,800
20 x 40 x 20 x 2,0	0,410
30 x 40 x 30 x 3,0	0,790
40 x 40 x 40 x 3,0	0,920
40 x 40 x 40 x 4,0	1,250
30 x 50 x 30 x 3,0	0,840
50 x 50 x 50 x 3,0	1,160

Dim./mm	Gewicht kg/m
50 x 50 x 50 x 4,0	1,540
20 x 60 x 20 x 2,0	0,520
30 x 60 x 30 x 3,0	0,930
40 x 60 x 40 x 2,5	0,910
30 x 80 x 30 x 3,0	1,100
40 x 80 x 40 x 3,0	1,260
80 x 80 x 80 x 4,0	2,500
40 x 86 x 40 x 3,0	1,300
40 x 100 x 40 x 3,0	1,400
50 x 100 x 50 x 5,0	2,560
40 x 200 x 40 x 3,0	2,220

Fragen Sie auch nicht aufgeführte Abmessungen bei uns an. Wir beschaffen sie kurzfristig!



BRONZE ROTGUSS GRAUGUSS

Bronze-Bleche

Cu Sn 6 - federhart
(Sn Bz 6) HV 160 - 180

CW 452 K
WN 2.1020

DIN 17662, 17670, 1791
Format: 300 x 2000 mm

Stärke/mm	Tafelgewicht
0,10	0,513
0,15	0,777
0,20	1,026
0,30	1,593
0,40	2,052

Stärke/mm	Tafelgewicht
0,50	2,565
0,60	3,078
0,70	3,591
0,80	4,104
1,00	5,130

Stärke/mm	Tafelgewicht
1,50	7,770
2,00	10,260
3,00	15,390
4,00	20,520
5,00	25,700

Bronze-Rundstangen

Cu Sn 8

CW 453 K
WN 2.1030

DIN 17662, 17672, 1756
in Herstellungslängen von ca. 3 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
4	0,112
5	0,175
6	0,252
8	0,447
10	0,700
12	1,010
15	1,570
16	1,790
18	2,260

Dim./mm	Gewicht kg/m
20	2,800
22	3,380
25	4,370
28	5,480
30	6,290
35	8,650
40	11,180
45	14,150
50	17,480

Dim./mm	Gewicht kg/m
55	21,140
60	25,160
65	29,530
70	34,250
80	44,740
90	56,620
100	69,800
110	85,000
120	101,000

Grauguß-Rundstangen

GG 25
GGG 40

poren, lunkerfrei,
roh mit sauberer Oberfläche

EN 1561, 1563
in Herstellungslängen von ca. 1 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
20	2,500
25	3,600
30	5,000
35	7,000
40	9,000
45	11,500
50	14,500
55	17,000
60	20,500
65	24,000
70	28,000
75	32,000
80	36,500
85	41,000

Dim./mm	Gewicht kg/m
90	46,000
95	52,000
100	57,000
105	63,000
110	69,000
115	76,000
120	82,000
140	112,000
150	128,000
160	146,000
180	184,000
190	206,000
200	228,000
210	251,000

Dim./mm	Gewicht kg/m
220	276,000
230	301,000
240	328,000
250	356,000
260	385,000
270	415,000
280	447,000
300	513,000
320	599,000
350	698,000
370	780,000
380	844,000
400	911,000

Ebenfalls als Vierkant- und Flachstangen lieferbar. Bitte fragen Sie an!

Wir können kurzfristig liefern:

Bronze Flach-, Vierkant- und Sechskantstangen sowie Bronze-Rohre aus Cu Sn 8 (Sn Bz 8).

Aluminium-Mehrstoffbronze in Stangen und Rohren aus Cu Al 10 Ni, DIN 17665.

GG 25 EN-GJL-250 WN 0.6025	Elektro-Strangguß aus Gußeisen mit Lamellengraphit. Sehr dichtes, feinkörniges, perlitisches Gefüge mit einer gleichmäßigen, feinlamellaren Graphitverteilung. Gute Gleiteigenschaften bei hohem Widerstand gegen Reibverschleiß. Öl- und Druckdicht, lunkerfrei und polierfähig sowie gut zerspanbar.
GGG 40 EN-GJS-400-15 WN 0.7040	Gußeisen mit kugeligem Graphitausbildung. Hohe Festigkeits- und Dehnungswerte bei hohem Elastizitätsmodul. Gut zerspanbar.



Rund
Büchsen

BRONZE ROTGUSS GRAUGUSS



Rotguß-Rundstangen (RG 7) GC - Cu Sn 7 Zn Pb

Ø/ mm	Gewicht kg/m
13	1,200
17	2,000
20	2,700
22	3,300
24	3,900
27	5,000
32	7,000
37	9,400
42	12,100
47	15,100
52	18,500
57	22,200
62	26,300

Elektro-Strangguß
Elektro-Schleuderguß

Ø/ mm	Gewicht kg/m
67	30,700
72	35,400
77	40,500
82	45,900
87	51,700
92	57,800
97	64,300
102	71,100
107	78,200
112	85,700
117	93,500
122	101,700
127	110,200

DIN 1705 / DIN-EN 1982
in Herstellungslängen von ca. 0,5 - 3 m

Ø/ mm	Gewicht kg/m
132	119,100
142	137,800
152	157,900
162	179,300
172	202,100
182	226,300
192	251,900
202	278,800
227	355,200
252	437,400
302	627,300
352	851,400
402	1109,700



Rotguß-Büchsen (RG 7) GC - Cu Sn 7 Zn Pb

AußenØ x InnenØ/ mm	Gewicht kg/m
27 x 13	3,800
32 x 13	5,800
32 x 18	4,800
37 x 13	8,200
37 x 18	7,100
37 x 23	5,700
42 x 13	10,900
42 x 18	9,800
42 x 23	8,400
42 x 28	6,700
47 x 13	13,900
47 x 18	12,900
47 x 23	11,500
47 x 28	9,700
47 x 33	7,700
52 x 13	17,300
52 x 18	16,300
52 x 23	14,900
52 x 28	13,100
52 x 33	11,000
52 x 38	8,600
57 x 18	20,000
57 x 23	18,600
57 x 28	16,800
57 x 33	14,800
57 x 38	12,300
57 x 43	9,600
62 x 18	24,100
62 x 23	22,700
62 x 28	20,900
62 x 33	18,800
62 x 38	16,400

Elektro-Strangguß
Elektro-Schleuderguß

AußenØ x InnenØ/ mm	Gewicht kg/m
62 x 43	13,600
62 x 48	10,500
67 x 18	28,500
67 x 23	27,100
67 x 28	25,300
67 x 33	23,200
67 x 38	20,800
67 x 43	18,000
67 x 48	14,900
67 x 53	11,500
72 x 18	33,200
72 x 23	31,800
72 x 28	30,100
72 x 33	28,000
72 x 38	25,600
72 x 43	22,800
72 x 48	19,700
72 x 53	16,200
72 x 58	12,400
77 x 23	36,900
77 x 28	35,200
77 x 33	33,100
77 x 38	30,600
77 x 43	27,900
77 x 48	24,900
77 x 53	21,300
77 x 58	17,500
77 x 63	13,400
82 x 23	42,300
82 x 28	40,600
82 x 33	38,500
82 x 38	36,100

DIN 1705 / DIN-EN 1982
in Herstellungslängen von ca. 0,5 - 3 m

AußenØ x InnenØ/ mm	Gewicht kg/m
82 x 43	33,300
82 x 48	29,900
82 x 53	26,800
82 x 58	23,000
82 x 63	18,800
82 x 68	14,300
87 x 28	46,400
87 x 33	44,300
87 x 38	41,900
87 x 43	39,100
87 x 48	36,000
87 x 53	32,500
87 x 58	28,700
87 x 63	24,600
87 x 68	20,100
87 x 73	15,300
92 x 28	52,500
92 x 38	47,900
92 x 43	45,200
92 x 48	42,100
92 x 53	38,600
92 x 58	34,800
92 x 63	30,700
92 x 68	26,200
92 x 73	21,400
92 x 78	16,300
97 x 48	48,500
97 x 58	41,300
97 x 63	37,200
97 x 68	32,700
97 x 73	27,900
97 x 78	22,700



Büchsen
Vierkant
Flach

BRONZE ROTGUSS GRAUGUSS



Rotguß-Büchsen (RG 7) GC - Cu Sn 7 Zn Pb

AußenØ x InnenØ / mm	Gewicht kg/m
102 x 28	65,700
102 x 38	61,200
102 x 43	58,500
102 x 48	55,300
102 x 58	48,100
102 x 68	39,500
102 x 73	34,700
102 x 78	29,500
107 x 48	62,500
107 x 68	46,600
107 x 73	41,800
107 x 78	36,700
107 x 88	25,300
112 x 38	75,800
112 x 48	70,000
112 x 58	62,700
112 x 68	54,100
112 x 73	49,300
112 x 78	44,100
112 x 83	38,600
112 x 88	32,800
117 x 73	57,100
117 x 78	52,000
117 x 83	46,500
117 x 88	41,600
117 x 93	34,400
117 x 98	28,600
122 x 48	86,000
122 x 58	78,700
122 x 68	70,100
122 x 73	65,300
122 x 78	60,100
122 x 83	54,600
122 x 88	48,800
122 x 93	42,600
122 x 93	36,100

Elektro-Strangguß Elektro-Schleuderguß

AußenØ x InnenØ / mm	Gewicht kg/m
127 x 63	83,100
127 x 93	51,100
127 x 98	45,600
132 x 48	103,300
132 x 58	96,100
132 x 63	91,900
132 x 68	87,500
132 x 78	77,500
132 x 88	66,100
132 x 93	60,000
132 x 98	53,400
132 x 108	39,400
137 x 88	75,300
137 x 98	62,600
137 x 108	49,700
142 x 58	114,800
142 x 68	106,200
142 x 78	96,200
142 x 88	84,900
142 x 98	72,200
142 x 108	58,100
142 x 118	42,600
152 x 58	134,900
152 x 68	126,300
152 x 78	116,300
152 x 88	104,900
152 x 98	92,200
152 x 108	78,200
152 x 118	62,700
162 x 58	156,400
162 x 68	147,800
162 x 78	137,800
162 x 88	126,400
162 x 98	113,700
162 x 108	99,600
162 x 118	84,200

DIN 1705 / DIN-EN 1982 in Herstellungslängen von ca. 0,5 - 3 m

AußenØ x InnenØ / mm	Gewicht kg/m
162 x 128	67,400
162 x 138	49,200
172 x 88	149,200
172 x 98	136,500
172 x 108	122,500
172 x 118	107,000
172 x 128	90,200
172 x 138	72,000
172 x 148	52,500
182 x 98	160,700
182 x 118	131,200
182 x 128	114,400
182 x 138	96,200
182 x 148	76,700
182 x 158	55,800
192 x 108	172,300
192 x 148	102,200
192 x 158	81,300
202 x 98	213,200
202 x 118	183,700
202 x 138	148,700
202 x 158	108,200
212 x 178	92,700
222 x 98	271,200
222 x 118	241,200
222 x 158	166,200
222 x 178	120,300
252 x 158	284,000
252 x 178	217,400
302 x 218	298,500

Weitere Gleitlager-Werkstoffe aus unserem Programm:

Kurzzeichen	Werkstoff-Nr.	DIN	N/mm ²	Hinweise auf Eigenschaften und Verwendung
GC - Cu Sn 12 CC 483 K (G - Bz12)	2.1052 Spez.Gew. ≈ 8,7	DIN 1705	240 - 270	Gute Verschleißfestigkeit f. Spindel- muttern, Schrauben, Schrauben- räder, Kuppelsteine, Kuppelstücke.
GC - Cu Pb 15 Sn CC 496 K (Bleibronze)	2.1182 Spez.Gew. ≈ 9,1	DIN 1716	180 - 220	Gute Notlaufeigenschaften z.B. für Lager mit Kantenpressung. Spitzen- beanspruchung bei guter Schmierung bis p = 5000 N/cm ² .
GC - Cu Sn 7 Zn Pb CC 493 K (Rotguß)	2.1090 Spez.Gew. ≈ 8,8	DIN 1705	260 - 280	Für normale Beanspruchung. Gute Notlaufeigenschaften. Werkzeug- Baumaschinen. 6% Pb.
GC - Cu Al 10 Ni CC 333 G (Aluminium- Mehrstoffbronze)	2.0975 Spez.Gew. ≈ 7,6	DIN 1714	680 - 750	Konstruktionswerkstoff mit guten Festigkeitseigenschaften, bei höch- sten Zahndrücken+guter Schmierung. Schneckenräder, Schraubenräder.

Vierkantstangen und Flachstangen
in GC - Cu Sn 7 Zn Pb ebenfalls lieferbar!

Eigenschaften einiger Aluminiumwerkstoffe

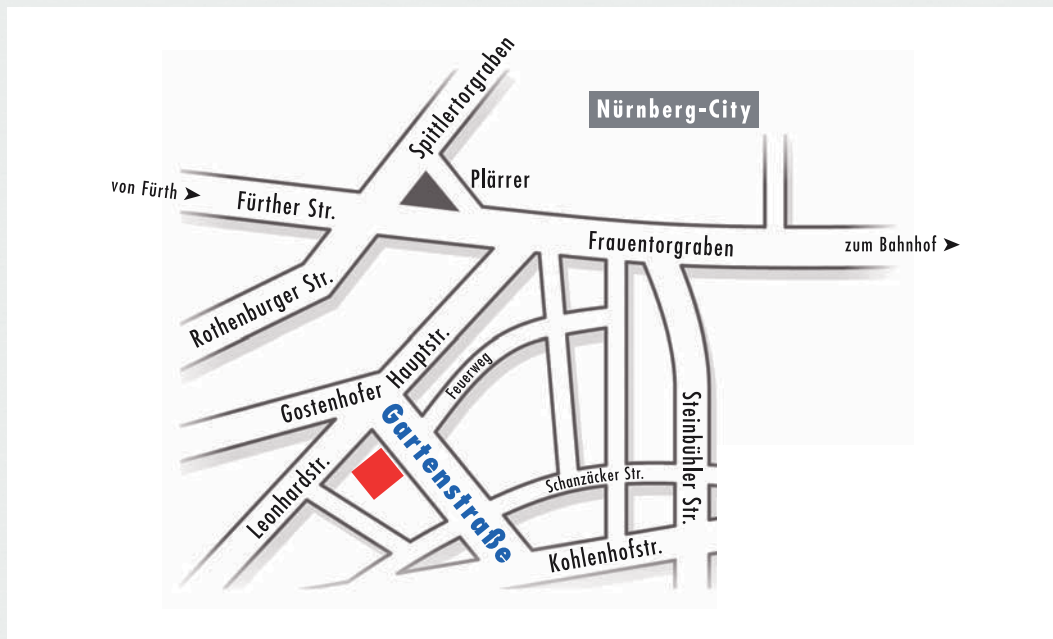
Werkstoffe nach DIN 1725/1	Al Zn Mg Cu 1,5 F50 Al Zn 5,5 Mg Cu EN-AW-7075	Al Cu Mg 1 F39 Al Cu 4 Mg Si EN-AW-2017 A	Al Cu Mg Pb F37 Al Cu 4 Pb Mg Mn EN-AW-2007	Al Cu Bi Pb F37 Al Cu 6 Bi Pb EN-AW-2011	Al Mg Si 1 F30 Al Si 1 Mg Mn EN-AW-6082
Werkstoffnummer	3.4365.71	3.1325.51	3.1645.51	3.1655.71	3.2315.72
Zustand	warmausgehärtet	kaltausgehärtet	kaltausgehärtet	warmausgehärtet	warmausgehärtet
Legierungsbestandteile etwa %	Zn5,1/Mg2,1/Cu1,2	Cu4,0/Mg0,8/Mn0,8	Cu4,3/Mg1,1/Pb1,0	Cu5,5/Bi0,4/Pb0,4	Mg1,0/Si1,0/Mn0,8
Zugfestigkeit R _m N/mm ²	486 - 350	385 - 460	370 - 470	370 - 410	300 - 350
0,2-Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	340 - 450	245 - 340	250 - 325	270 - 315	240 - 320
Bruchdehnung A ₅ %	7 - 8	12 - 20	7 - 14	8 - 14	8 - 14
Brinellhärte HB~	120 - 140	95 - 130	100 - 140	110 - 130	95 - 105
Elastizitätsmodul N/mm ²	~ 70000	~ 70000	~ 73000	~ 72000	~ 70000
Wärmeleitfähigkeit W/cm °C	1,3 - 1,6	1,3 - 1,7	1,3 - 1,5	1,4 - 1,6	1,5 - 1,9
Wärmedehnzahl 20 - 100°C 10 ⁻⁶ /°C	23,3	22,8	24	23,5	23,4
Thermostabil bei Kurzeinwirkung bis ~ 175 °C	~ 175 °C	~ 185 °C	~ 160 °C	~ 160 °C	~ 175 °C
El. Leitfähigkeit m/Ohm · mm ²	19 - 23	18 - 22	18 - 22	22 - 26	26 - 29
Werkstoffgr. m. Bearbeitungsmerkmalen WG	II	II	II	II	II
Hartmetallgruppe DIN 4990	K 10 (K 20)	K 10 (K 20)	K 10	K 10	K 10 (K 20)
Schnittgeschwindigkeit v = m/min	300 - 800	300 - 800	70 - 300	60 - 300	400 - 800
Spanform	Schuppen / Wendel	Locken / Wendel	Schuppen	Nadeln	Wendel
Dekorativ anodisieren	mäßig	vermeiden	eingefärbt ja	eingefärbt ja	ja
Hartanodisieren	bis 60µ	möglich	nein	nein	bis 70µ
Hartverchromen	ja	ja	ja	ja	ja
Chem. Vernickeln	nein	ja	nein	nein	ja
Beizen	gut	mäßig	mäßig	mäßig	sehr gut
Chromatieren / Phosphatieren	gut	mäßig	meiden	meiden	gut
Schweißen (G = Gasschmelzschw.)	nein	MIG/WIG/G	nein	nein	MIG/WIG/G
Schweißzusatz DIN 1732/1	—	S - Al Si 5	—	—	S - Al Mg 5
Korrosionsbeständigkeit	mäßig	mäßig	mäßig	mäßig	gut
Dichte kg/dm ³	2.80	2.80	2.85	2.82	2.70

Werkstoffe nach DIN 1725/1	Al Mg Si Pb F28 EN-AW-6012	Al Mg 4,5 Mn F27 Al Mg 4,5 Mn 07 EN-AW-5083	Al Mg Si 0,5 F22 Al Mg Si EN-AW-6060	Al Mg 3 F19 EN-AW-5754	Al 99,5 F8 EN-AW-1055 A
Werkstoffnummer	3.0615.71	3.3547.07	3.3206.71	3.3535.07	3.0255.07
Zustand	warmausgehärtet	warmgewalzt	warmausgehärtet	warmgewalzt	warmgewalzt
Legierungsbestandteile etwa %	Mg0,97/Si1,0/Pb1,2	Mg4,5/Mn0,7/Si0,4	Mg0,5/Si0,5/Fe0,2	Mg3,0/Si0,4/Fe0,4	Al 99,5
Zugfestigkeit R _m N/mm ²	275 - 390	275 - 315	215 - 260	190 - 250	75 - 110
0,2-Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	200 - 370	125 - 180	160 - 230	80 - 140	20 - 60
Bruchdehnung A ₅ %	8 - 15	12 - 20	12 - 26	12 - 30	20 - 30
Brinellhärte HB~	80 - 120	70 - 100	70 - 80	50 - 80	22 - 35
Elastizitätsmodul N/mm ²	~ 70000	~ 70000	~ 70000	~ 70000	~ 65000
Wärmeleitfähigkeit W/cm °C	1,5 - 1,9	~ 1,1	~ 1,86	~ 1,5	~ 2,2
Wärmedehnzahl 20 - 100°C 10 ⁻⁶ /°C	23,4	23,7	23,4	23,7	23,8
Thermostabil bei Kurzeinwirkung bis ~ 160 °C	~ 160 °C	~ 175 °C	~ 150 °C	~ 160 °C	~ 120 °C
El. Leitfähigkeit m/Ohm · mm ²	24 - 28	16 - 19	28 - 35	20 - 25	34 - 36
Werkstoffgr. m. Bearbeitungsmerkmalen WG	II	I	II	I	I
Hartmetallgruppe DIN 4990	K 10	K 20	K 10 (K 20)	K 20	K 20
Schnittgeschwindigkeit v = m/min	80 - 300	300 - 1500	400 - 800	300 - 1500	400 - 2000
Spanform	kurze Wendel	Wendel	Wendel	lange Wendel	Wirrspan
Dekorativ anodisieren	gut	mäßig	sehr gut	gut - mäßig	sehr gut - gut
Hartanodisieren	bis 80µ	bis 80µ	bis 80µ	bis 180µ	—
Hartverchromen	ja	ja	ja	ja	—
Chem. Vernickeln	nein	ja	ja	ja	—
Beizen	gut	mäßig	mäßig	mäßig	sehr gut
Chromatieren / Phosphatieren	gut	gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Schweißen (G = Gasschmelzschw.)	nein	MIG/WIG/G	MIG/WIG/G	MIG/WIG/G	MIG/WIG/G
Schweißzusatz DIN 1732/1	—	S - Al Mg 5	S - Al Si 5	S - Al Mg 3	S - Al 99,5
Korrosionsbeständigkeit	gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Dichte kg/dm ³	2.75	2.66	2.70	2.66	2.70

Die genannten Mindest-Festigkeitswerte entsprechen den DIN-Normwerten und gelten besonders für größere Querschnitte. Die Häufigkeitswerte der Praxis liegen im mittleren und für kleine Querschnitte im oberen Bereich der genannten Werte.

Weitere Informationen, sowie Werkstoffdatenblätter finden Sie auf unserer Website www.herrmann-buntmetall.de

Richtig in Form. Richtig in Qualität.



HERRMANN & CO. GmbH
Gartenstraße 4-6 · 90443 Nürnberg
Postanschrift:
Postfach 2244 · 90009 Nürnberg

Telefon 09 11 / 26 37 55 + 26 60 60
Telefax 09 11 / 26 68 88
Internet: www.herrmann-buntmetall.de
e-mail: info@herrmann-buntmetall.de