



Werkstoff-Nr.:
3.3206

Kurzname DIN/EN:
**Al Mg Si 0,5
F22**

Bezeichnung n. EN
EN AW-6060

Chemische Zusammensetzung:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Bi	Zn	Ti
0,3 - 0,6	0,1 - 0,3	0,1	0,1	0,35 - 0,6	0,05	-	0,15	0,10

Mechanische Eigenschaften

Profile:

	Wanddicke (mm)	Zugfestigkeit Streckgrenze		Bruchdehnung	
		Rm MPa	Rp0,2 MPa	A%	A50mm%
T66	≤3	215	150	8	6
	3<t≤25	195	150	8	6

Stangen:

	Maße (mm)		Zugfestigkeit Rm MPa	Streckgrenze Rp0,2 MPa	Bruchdehnung	
	D*	S**			A%	A50mm%
T66	≤150	≤150	215	160	8	6

* = Durchmesser von Rundstangen ** = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

Rohre:

	Wanddicke (mm)	Zugfestigkeit Streckgrenze		Bruchdehnung	
		Rm MPa	Rp0,2 MPa	A%	A50mm%
T66	≤ 15	215	160	8	6

Werkstoffeigenschaften:

<u>Zerspanung</u>	<u>Schweißen</u>	<u>Eloxieren</u>	<u>Beschichten</u>
Wendelspan	WIG/MIG/G	Sehr gut	Sehr gut

Verwendung/ Anwendungsbereiche:

Fenster, Türen, Metallbau, Innenausstattung, Metallgestelle, Textilindustrie, Haushaltsartikel, Dekorationen, Schrauben, Fernsehantennen, Stricknadeln
Witterungsbeständig: Sehr gut Seewasserbeständig: gut

